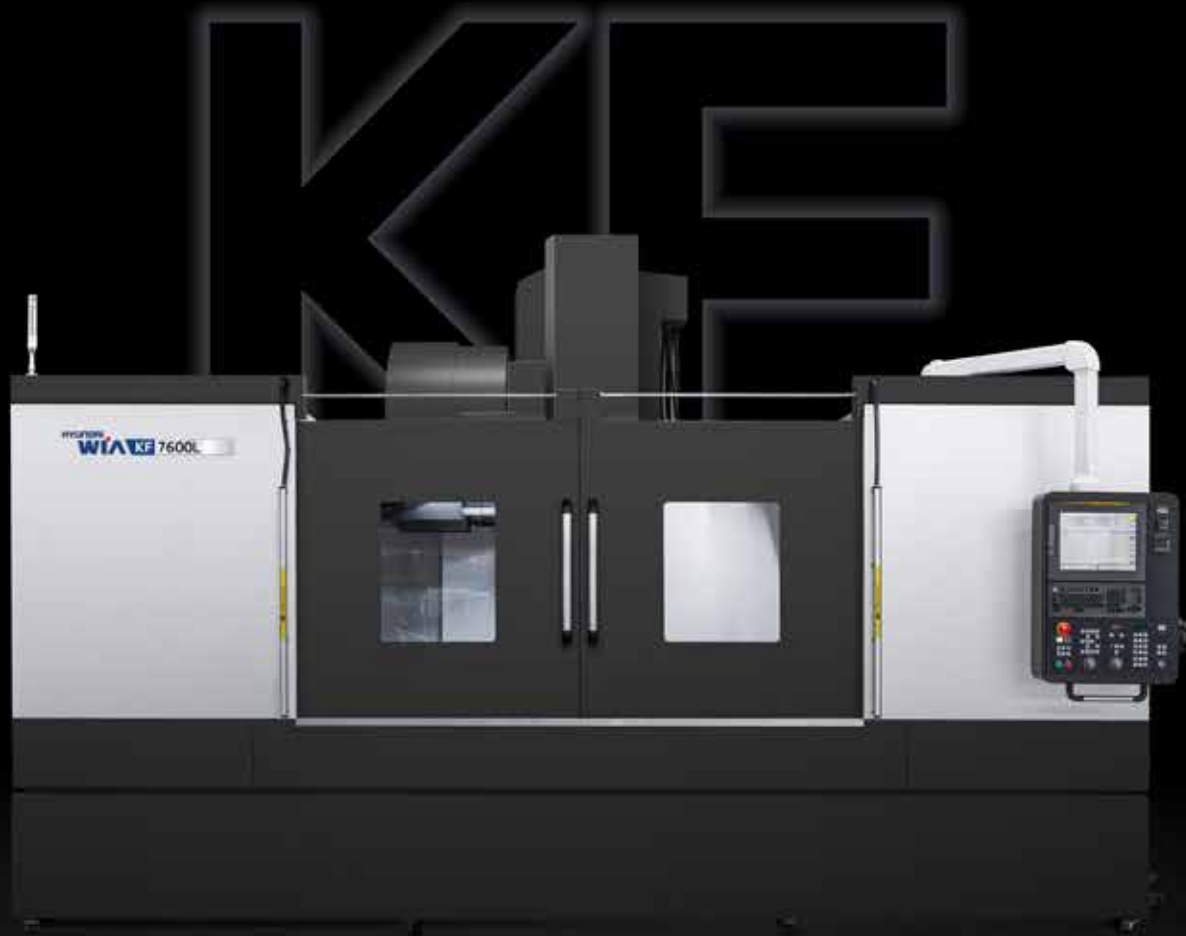


现代威亚数控机床



KF7600L

高速，宽范围立式加工中心

EXPERIENCE THE NEW TECHNOLOGY

HYUNDAI
wia

现代威亚数控机床中国法人

中国上海市徐汇区虹梅路1535号6号楼2-3F

TEL : +86 021 6427 9885 FAX : +86 021 6427 9890



官方微信
威亚二维码

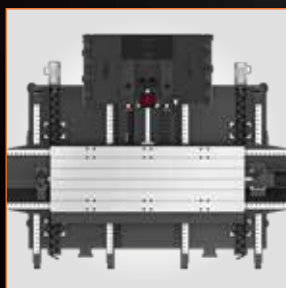


<http://machine.hyundai-wia.com>

HYUNDAI WIA Machine Tools
Global Links

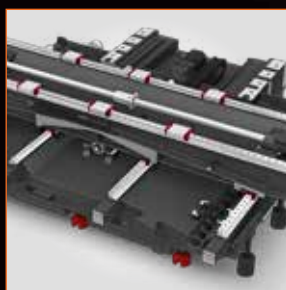
KF7600L

HIGHLIGHT



大型加工区

- › 2,100mm X轴特别设计用于宽敞加工区域中使用
- › 大工作台应用，用于加工长零件
- › 通过Y轴4列导轨实现稳定的快速进给速度



高速加工优化结构

- › 快速移动 (X/Y/Z) : 30/30/24 m/min
- › 滚柱导轨配置可满足高精密切削特性
- › 通过使用3排滚珠螺杆支撑轴承来确保刚性



增强型芯片处理

- › 二排机内螺旋排屑器 (标准)
- › 床身冲洗冷却 (标准)
- › 上方式排屑机 (标准)

KF 7600L

Technical Leader ▶

ATC & 刀库

- 刀具数量 : 30 [40] EA
- 最大刀具长度 : 300 mm
- 最大刀具直径 (相邻有/无)
30T : $\varnothing 80/\varnothing 125$ mm
40T : $\varnothing 76/\varnothing 125$ mm

高精度主轴

- 直联式主轴 : 8,000 [12,000] r/min
- 气液混合锁刀
- 刀具类型 : BBT40

工作台

- 工作台尺寸 (长 × 宽) : 2,250 × 760 mm
- 最大承重 : 1,800 kg



同级别最高性能&宽加工领域立式加工中心

KF7600L是采用韩国最大的机床制造商现代威压积累的专业知识和最新技术, 通过大型工作台适合加工工件长度长的产品的下一代机床。

先进的机械设计，高精度的结构

高速和宽加工范围

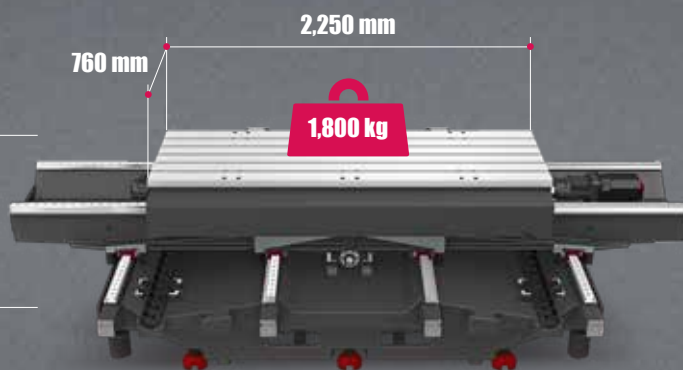
宽加工范围

X轴扩张型结构

X轴进给长度设计成**2,100mm**，确保有足够的加工区域用于长轴产品加工。特别是，与同级别的现有设备相比，通过将X轴延长600mm以上，可以处理现有设备无法加工的产品。

◎ 与我们的Y轴700mm级别X轴进给距离相比

相似型号 A	1,550 mm
相似型号 B	1,500 mm
KF7600L	2,100 mm



大型工作台

大型**2,250 × 760mm**工作台适合加工大型工件。工作台的最大承载能力可达**1,800kg**，显示出其处理大型加工任务的能力。

导轨

高速滚柱直线导轨

为了减少非切削时间采用加减速优秀且刚性好的滚柱导轨，各轴与数字伺服电机直联提高运动传输精度。(X/Y轴：30 m/min)

4列Y轴导轨

Y轴上的4列导轨消除悬垂，从而极大增加了整个行程范围内的精度。

◎ 与我们的X轴2,000–2,500mm级别设备的X轴快速进给速度相比

相似型号 A	(X轴：2,450mm)	16 m/min
相似型号 B	(X轴：2,160mm)	24 m/min
KF7600L	(X轴：2,100mm)	30 m/min



快速移动速度 (X/Y/Z)

30/30/24 m/min

行程 (X/Y/Z)

2,100/760/635 mm

高精精密主轴和高速换刀系统

主轴

直联式主轴

通过电机和主轴直联缩短主轴加减速时间, 为实现主轴高速旋转采用高速角接触球轴承设计可实现最大转速8,000rpm [12,000rpm选配]的加工。

主轴中心出水 OPTION

高压主轴中心出水解决切屑处理及深孔加工时有卓越的性能。

20 bar / 30 bar / 70 bar



气液混合锁刀 : 去除液压电机, 减少发热及噪音



8,000 rpm

18.5/15 kW
功率 (最大/连续)

118/71.6 N·m
扭矩 (最大/连续)

12,000 rpm **OPTION**

18.5/11 kW
功率 (最大/连续)

118/52.5 N·m
扭矩 (最大/连续)

ATC & 刀库

高速ATC

采用高速双臂式换刀相比旧机型非切削时间大幅减少, 而且正面配置了手动换刀开关便于操作者换刀。采用伺服电机的双臂ATC位置控制得到了很大改善。双臂ATC确保了更快的刀具交换能力, 从而大幅提高了生产率。

刀库

标配刀库可以安装30个刀具(可以选择40刀具), 有效扩大了加工刀具的选择范围, 并以随机刀具选择方式, 大幅度缩短了刀具的更换时间。



ATC 速度改善 (切削到切削)

3.7 sec

刀具数量	刀具类型	刀具最大重量	最大刀具长度	刀具最大直径 (相邻有/无刀)
30 [40] EA	BBT40	8 kg	300 mm	30T : Ø80/Ø125 mm [40T : Ø76/Ø125 mm]

用户的最佳处理系统

排屑和冷却单元



床身冲洗冷却 (标准)



机内螺旋排屑器 (标准)



上方式排屑机 (标准)

采用标准的上方式排屑机时,可以有效去除加工中产生的碎屑,从而大幅提升屑处理能力。

标配 & 选配

● : 标准 ○ : 选项 ☆ : 事先协商 - : 不适用

主轴		KF7600L
8,000rpm (15kW)	直联式	●
12,000rpm (18.5kW)	直联式	○
主轴冷却系统	8,000rpm	○
	12,000rpm	●
ATC		
刀库容量	30	●
	40	○
刀柄型号	BBT40	●
	BCV40	○
U型中心	丹德瑞	○
拉钉	45°	●
工作台和立柱		
T型槽工作台		●
数控转台		☆
立柱加高	300mm	☆
冷却系统		
标准冷却液 (喷嘴)		●
主轴中心出水	20bar	○
	30bar, 20ℓ	○
	70bar, 15ℓ	○
	70bar, 30ℓ	○
顶部护罩		●
淋浴冷却液		○
冷却液枪		○
床身冲洗冷却		●
床身冲洗冷却		○
切削吹气		○
主轴贯通MQL装置 (不含MQL微量润滑)		●
切屑处理		
冷却液箱	525ℓ	●
机内螺旋排屑器		●
上方式排屑机 (链板式)	左侧方	○
	右侧方	○
螺旋式排屑机	左侧方	☆
	右侧方	☆
鼓式过滤排屑机	左侧方	☆
	右侧方	☆
	后方	☆
切屑小车	标准 (180ℓ)	○
	翻转 (200ℓ)	○
	加大型翻转 (290ℓ)	○
	加大型 (330ℓ)	○
	定制	☆
控制系统		
FANUC Oi - SMART PLUS		●

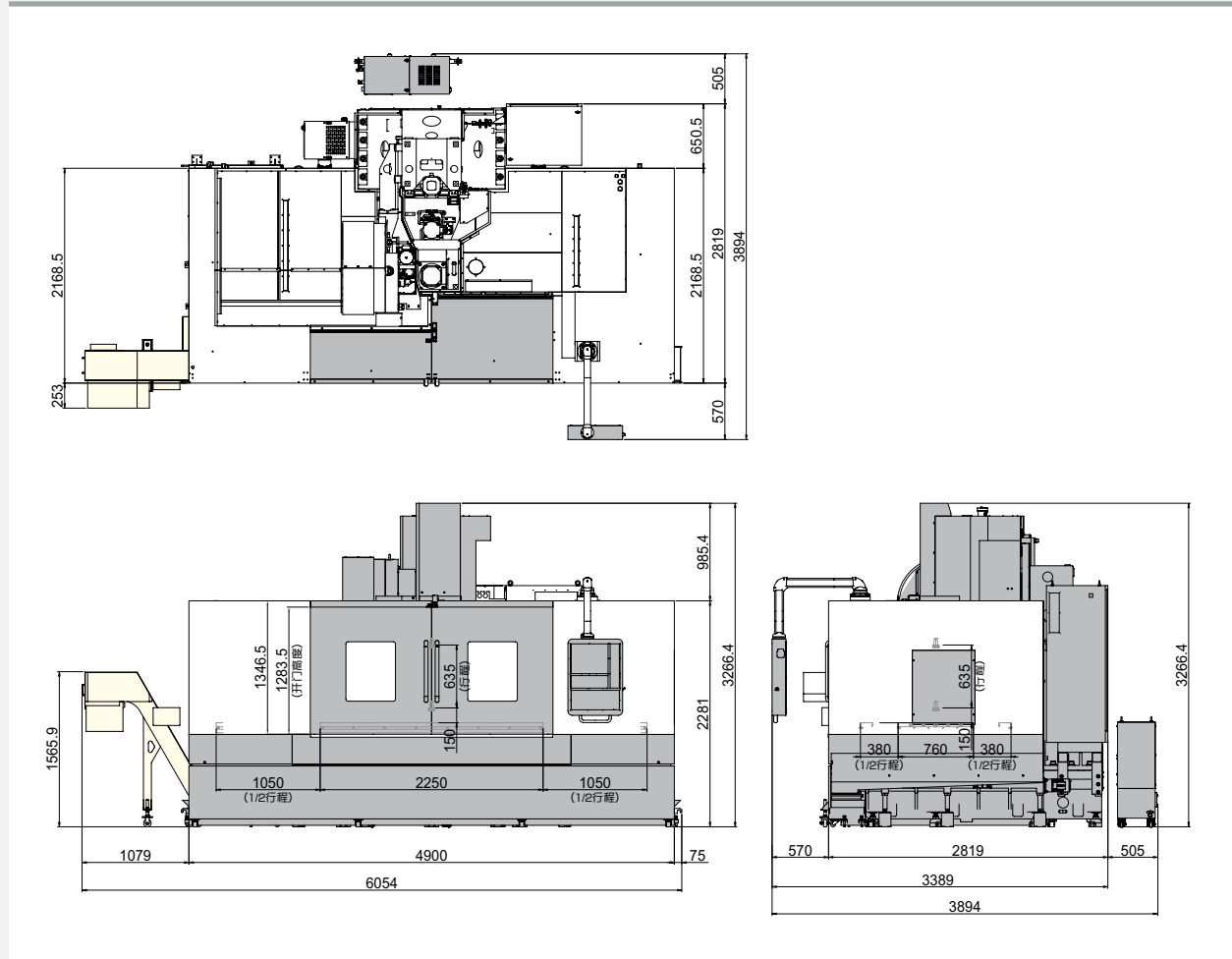
电气装置		KF7600L
单色警示灯	1色 : ■	●
三色警示灯带蜂鸣装置	3色 : ■ ■ ■ B	○
电柜照明灯		○
便携式手轮		●
3轴手摇脉冲发生器		○
工件计数器	数字	○
总计数器	数字	○
刀具计数器	数字	○
复合刀具计数器	数字	○
漏电保护装置		○
漏电保护装置	30kVA	○
电源自动切断装置 (Auto Power Off)		○
断电时的备份模块		○
测量		
气密检测装置	TACO	○
	SMC	○
工件在线检测装置		○
刀具长度测量装置	触碰式	○
	激光式	○
刀具破损检测装置		☆
直线光栅尺	X/Y/Z轴	○
冷却液液位检测装置 (仅适用于排屑器)		☆
环境		
电器柜空调		○
油雾收集器		☆
油水分离器 (仅适用于排屑机)		○
MQL (微量润滑)		☆
夹具和自动装置		
自动门		○
自动快门 (仅适用于自动化系统)		○
副操作面板		☆
数控转台接口	单程	○
	通道	☆
附加轴的控制	1轴	○
	2轴	☆
额外的M代码 4EA		○
自动化接口		☆
I/O 扩展模块 (进和出)	16触点	○
	32触点	○
液压装置		
夹具用液压单元	45bar	-
	70bar	○
	100bar	○
	客户定制	☆

❖ 性能参数如有变化, 恕不通知!

技术规格

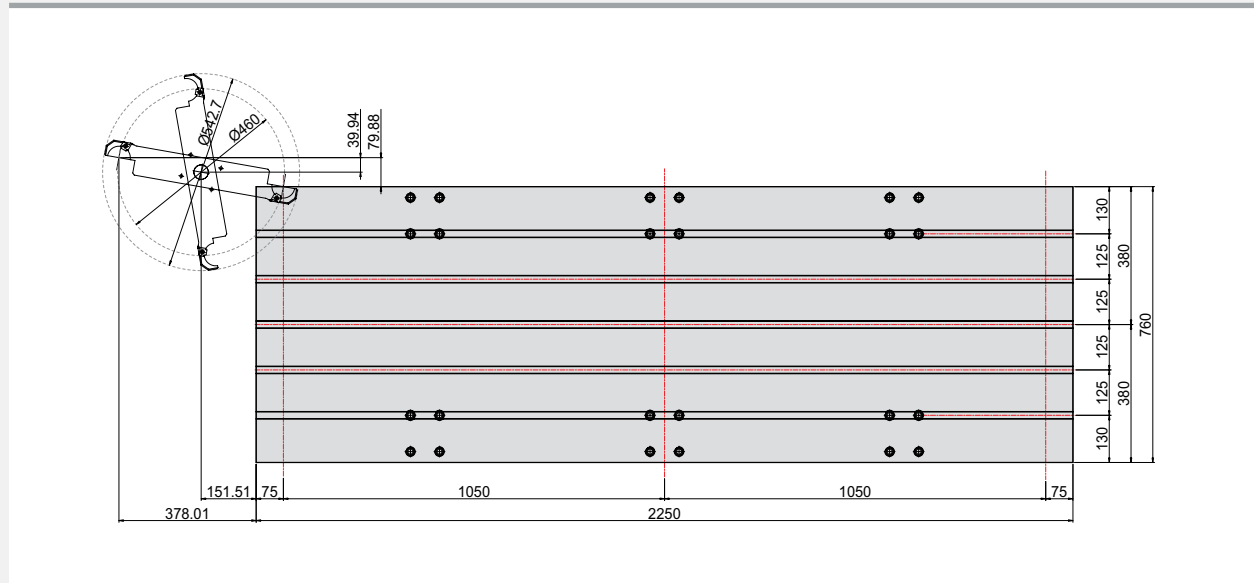
外形尺寸

单位: mm



工作台尺寸

单位: mm



技术规格

技术规格

[]: 选项

项目			KF7600L
工作台	工作台尺寸(长×宽)	mm	2,250 × 760
	最大承重	kg	1,800
主轴	主轴锥度	-	BBT40
	主轴转速	r/min	8,000 [12,000]
	主轴电机功率(最大/连续)	kW	18.5/15 [18.5/11]
	主轴扭矩(最大/连续)	N·m	118/71.6 [118/52.5]
	主轴驱动方式	-	直联式
进给	行程(X/Y/Z)	mm	2,100/760/635
	工作台台面到主轴端面距离	mm	150~785
	立柱到主轴中心距离	mm	820
	快速移动速度(X/Y/Z)	m/min	30/30/24
	导轨类型	-	滚柱型直线导轨
ATC	刀具类型	-	BBT40
	刀具数量	ea	30 [40]
	最大刀具直径(相邻有/无)	mm	Ø80/Ø125 [Ø76/Ø125]
	最大刀具长度	mm	300
	最大刀具重量	kg	8
	刀具寻址方式	-	随意
	刀具交换时间(切削到切削)	sec	3.7
机床	占地面积(长×宽)	mm	4,900 × 2,819
	高度	mm	3,266.4
	重量	kg	13,000
CNC	控制系统	-	HYUNDAI WIA FANUC i Series

设计与规格如有变化, 恕不另行通知。

主轴电机功率/扭矩图

