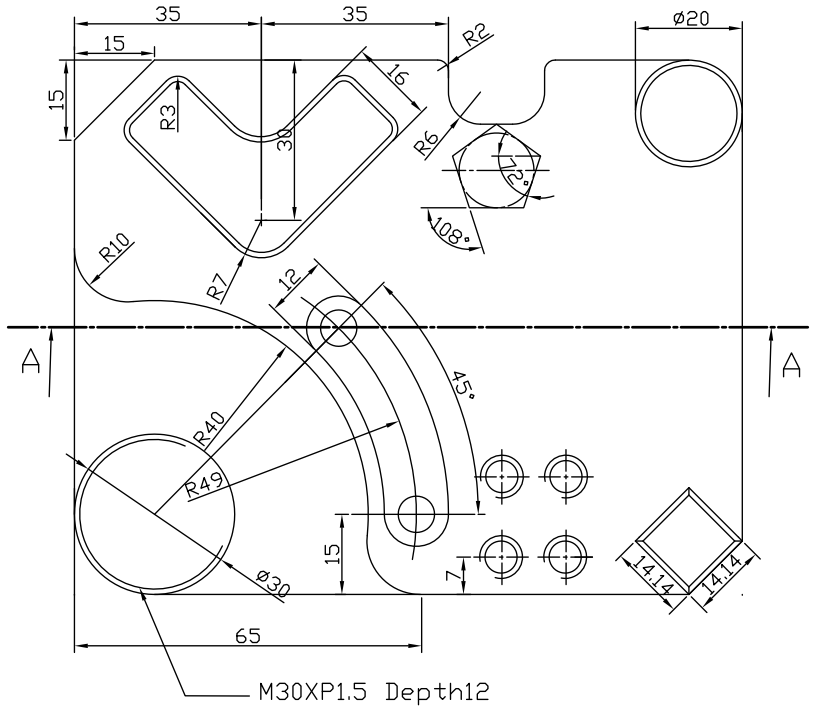
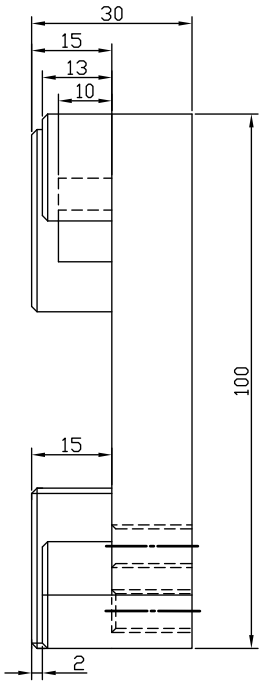
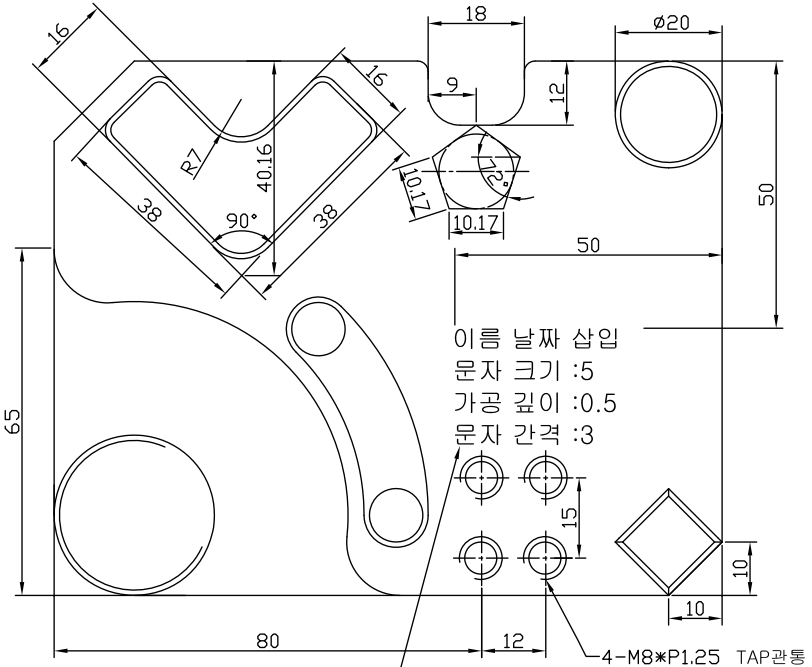
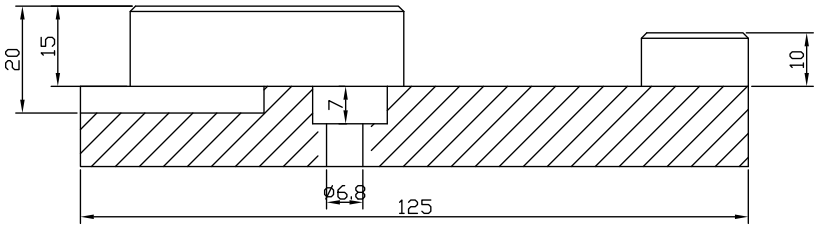






VIEW A-A



ex. 이름 날짜 삽입

HONG KD

3

2017.07.10

주 서

1. 지시 없는 모든 모따기 C0.5
2. 도시하고 지시하지 않은 모서리는 C1.0
3. 일반공차는 ±0.1
4. 나사깊이는 나사 유효길이 임

수 정 내 용					
부호	설변code	내 용		수정자	승인자	일 자

보통허용차 (절삭가공)	
호칭치수 구 분	허용치 ±mm

열처리	–
R	–
표면처리	–

재 질	AL6061-T6
소재치수	130*105*T35
척도	1/1
수량	1/대
중량	1 kg

제도	*	설계	*	검토	*	승인	*	승인	*
	*		*		*		*		*

2017 기능경진대회

–

도 명 고등부CNC밀링 프로그램과제

도 번 –

1 / 1